

Verfahren	Werkstoffe	Produkte	DIN EN ISO 14175 SG	Komponenten in Volumprozent						Ventil				Qualitative Merkmale Empfehlung							
				Zusammensetzung						Regular	SMARTOP™	ALTOP™	EXELTOP™	Produktivität			Qualität			Arbeitsbedingung	
				Ar	CO <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	He	H <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>					Spritzer-reduzierung	Einbrand	Schweiß-/Schneid-geschwindigkeit	Nahtaussehen Oxidation	Poren-empfindlichkeit	Lichtbogen-/Prozessstabilität	Materialdicken-bereich	Anwendungs-bereich
<b>MAG</b> Metall-Aktiv-Gas Schweißen 	Alle un- und niedriglegierten Stähle wie: » Baustähle » Feinkornbaustähle » Stähle für Druckbehälter » Rohrstähle » Warmfeste Stähle » Einsatz-Vergütungsstähle	Kohlendioxid	C1		99,8						Nr. 6								universell	M	
		ARCAL™ Force	M21	82	18							Nr. 54	Nr. 6	Stift N; Tülle 8 mm	Stift N; Tülle 8 mm					universell	M
		ARCAL™ Speed	M20	92	8							Nr. 54	Nr. 6	Stift N; Tülle 8 mm	Stift N; Tülle 8 mm					universell	A
		ARCAL™ 24	M24	86	12	2						Nr. 6	Nr. 6	Stift N; Tülle 8 mm						> 8 mm	A
		ARCAL™ 211	M21	75	15		10					Nr. 6	Nr. 6							> 6 mm	HL
		TERAL 24-7	M24	91,5	6,5	2									Stift N; Tülle 8 mm					> 4 mm	M
		TERAL	M23	90	5	5						Nr. 54 / Nr. 6								universell	M
		ARCAL™ 14	M14	96	3	1						Nr. 6	Nr. 6							< 6 mm	A
		CARGAL 3	M22	96		4						Nr. 54 / Nr. 6								universell	M
		CARGAL 4	M22	92		8						Nr. 54 / Nr. 6								universell	M
		ELOXAL 64	M20	72	8		20						Nr. 6							> 6 mm	HL
		ARCAL™ Chrome	M12	98	2							Nr. 54	Nr. 6	Stift N; Tülle 8 mm	Stift N; Tülle 8 mm					universell	M
		ARCAL™ 121	M12	81	1		18					Nr. 54	Nr. 6							universell	A
		ARCAL™ M11	M11	96	3			1					Nr. 6							universell	HL
CARGAL	M13	98		2						Nr. 54 / Nr. 6								universell	M		
ELOXAL 51	M12	83	2		15					Nr. 6								universell	HL		
<b>MIG</b> Metall-Inert-Gas Schweißen 	» Hochlegierte CrNi-Stähle » Duplex » Nickel, Nickel-Basis-Legierungen (Verbindungs- und Auftragsschweißen)	NOXALIC 711	Z	67,88	0,12		30	2			Nr. 6								universell	M	
		ARCAL™ He20 µC	Z	79,89	0,11		20					Nr. 6								universell	A
		ARCAL™ R1-5 µC	Z	94,89	0,11			5				Nr. 1								universell	HL
		ARCAL™ Prime	I1	99,998								Nr. 54	Nr. 6	Stift N; Tülle 8 mm	Stift N; Tülle 8 mm					universell	M
		ARCAL™ µN	Z	99,94					0,06				Nr. 6							universell	HL
		ARCAL™ 31	I3	95			5						Nr. 6							universell	M
		ARCAL™ 32	I3	80			20						Nr. 6							universell	M
		ARCAL™ 31N	Z	84,985			15		0,015			Nr. 54	Nr. 6							universell	HL
		ARCAL™ 33	I3	70			30					Nr. 54	Nr. 6							> 4 mm	M
		ARCAL™ 33N	Z	69,985			30		0,015			Nr. 6	Nr. 6							> 4 mm	HL
<b>WIG</b> Wolfram-Inert-Gas Schweißen 	» Alle schweißbaren Werkstoffe » Hochlegierte austenitische CrNi-Stähle » Nickel, Nickel-Basis-Legierungen » Duplex-Stähle	ARCAL™ Prime	I1	99,998							Nr. 54	Nr. 6	Stift N; Tülle 8 mm	Stift N; Tülle 8 mm					universell	M	
		ARCAL™ 10	R1	97,6			2,4					Nr. 6								universell	A
		NOXAL 4P	R1	92,5			7,5					Nr. 1								universell	A
		ARCAL™ 15	R1	95			5				Nr. 57 / Nr. 1									universell	A
		ARCAL™ 110	R1	96			3,2	0,8			Nr. 54	Nr. 6								universell	M
		NOXALIC 51	Z	82,985			15	2	0,015			Nr. 6								universell	HL
		ARCAL™ 405	N4	96,3				0,7	3			Nr. 6	Nr. 6							universell	M
		ARCAL™ 391	N2	98					2			Nr. 6	Nr. 6							universell	M
		ARCAL™ Prime	I1	99,998								Nr. 54	Nr. 6	Stift N; Tülle 8 mm	Stift N; Tülle 8 mm					universell	M
		ARCAL™ 1N	Z	99,985					0,015			Nr. 54	Nr. 6							universell	M
<b>WP</b> Wolfram-Plasma Schweißen	» Aluminium, Aluminium-Legierungen » Kupfer, Kupfer-Legierungen	ARCAL™ 31N	Z	84,985			15		0,015			Nr. 54	Nr. 6						universell	HL	
		ARCAL™ 33	I3	70			30				Nr. 54	Nr. 6							4 mm	M	
		ARCAL™ 33N	Z	69,985			30		0,015			Nr. 6	Nr. 6						4 mm	HL	
		ARCAL™ 35	I3	50			50				Nr. 54	Nr. 6							8 mm	M	
		ARCAL™ 35N	Z	49,985			50		0,015			Nr. 54	Nr. 6						8 mm	HL	
		ARCAL™ 37	I3	30			70					Nr. 6	Nr. 6						12 mm	M	
		ARCAL™ Prime	I1	99,998								Nr. 54	Nr. 6	Stift N; Tülle 8 mm	Stift N; Tülle 8 mm					universell	M
<b>Wurzelschutz</b> Formieren	» Besonders ferritische Stähle » Besonders Austenite, wenn wurzelseitig Oxidation vermieden werden soll	ARCAL™ F5	N5				5	95			Nr. 54 / Nr. 1		G3/8" LH						universell		
		ARCAL™ F10	N5				10	90			Nr. 54 / Nr. 1		G3/8" LH						universell		
		Formiergas 85/15	N5				15	85			Nr. 1								universell		
		Formiergas 80/20	N5				20	80			Nr. 1								universell		
		NOXAL 4	R1	90				10				Nr. 1								universell	
<b>Laser</b> Schweißen	» Alle schweißbaren Werkstoffe	ARCAL™ Prime	I1	99,998							Nr. 54	Nr. 6		Stift N; Tülle 8 mm					universell	Festkörperlaser	
		LASAL 4633	M22	65		5	30					Nr. 6							universell	< 4 KW	
		LASAL 4635	M22	45		5	50					Nr. 6							universell	< 6 KW	
		LASAL 4636	M22	30		5	65					Nr. 6							universell	> 6 KW	
		LASAL 4	I2				99,996					Nr. 54 / Nr. 6							universell	Alle Bereiche	
		ARCAL™ 37	I3	30			70					Nr. 6	Nr. 6						universell	> 6 KW	

Empfehlung: sehr gut gut befriedigend neutral Anwendungsbereich: A = vorwiegend automatisiert M = vorwiegend manuell HL = vorwiegend Hochleistungsschweißen

## Farbkennzeichnung von Gasflaschen

