

FLASCHENDRUCKMINDERER PRIMEJET 300-10-30

Hergestellt in Europa



- · Flaschendruckminderer Einstufig
- Montage an 300 bar Druckgasflasche
- Geeignet f
 ür technische Gase
- · Hergestellt aus Messing

Schweißen, Schneiden

Anwendung

Die PRIMEJET Flaschendruckminderer finden überwiegend Ihre Anwendung im Bereich des Lichtbogenschweißen mit Schutzgas, Flammschweißen, Brennschneiden, Flammlöten und Flammspritzen.

Entwickelt für die Anwendung:

Argon, Stickstoff, Technischer Sauerstoff, Sauerstoff, Technische Gase, Technische Gase nicht korrosiv bis Qualität 4.8

Entwickelt für:

Technische Gase

Mit Ausnahme von:

Korrosive Gase, Toxische Gase

Spezifikationen

Max. Eintrittsdruck bei 15°C	.300 bar
Austrittsdruck	.0 BIS 10 BAF
Nenndurchfluss bei N2 in	.30 m³/h*
Abblasedruck (bar)	.15 bar

Betriebstemperatur: -20°C bis +60°C

*Durchflussmenge garantiert, bei maximalem Ausgangsdruck (P2) und einem Eingangsdruck 2x P2+1 bar.

Werkstoff

Gehäuse	. Messing
Sitz	. PA 6.6
Membrane	. EPDM
Filter	. Sinterbronze
Druckmessgerät	. Ø 63 mm, Kupferlegierung
Dichtung	. Nach Gasart

Highlights

Ergonomisch:Ein robustes und kompaktes Design, gepaart mit einem ergonomischen Handrad, das Komfort mit einfacher Steuerung verbindet.

Praktisch:Funktionelle Manometer mit dreifachen Einheiten und Farbcodierung der Gase, die eine einfache, genaue und sichere Identifizierung der Einstellungen ermöglichen.

Zuverlässig:Klappenkasten-Design zum Schutz der Materialien vor möglichen Rücksendungen.

Zusätzliche Information

Gefertigt nach den höchsten Sicherheitsanforderungen der ISO 2503

Dimensionen

Länge (L): 190 mm Höhe (H): 210 mm **Tiefe (D):** 60 mm **Ø1**:63 mm

Nettogewicht: 1.37 kg





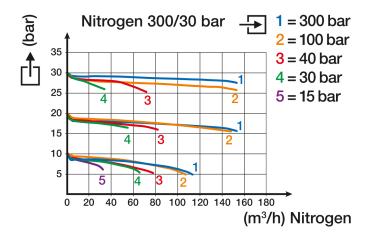
Bedienungsanleitung

OP 110

Verbindung

Verbindung Eingang: HD Flaschenanschluss gemäß Gasart

Durchflusskurve



Lieferumfang

Die Regler werden mit einem Flaschenanschluss gemäß der verwendeten Gasart jedoch ohne Schlauchtülle ausgeliefert. Die Schlauchtülle wie auch die Schutzhaube kann bei Bedarf optional bestellt werden. Die Regler beinhalten jeweils einem Vor- und Hinterdruckmanometer sowie ein Abblaseventil.

Produkt

Material- nummer	Kurzbeschreibung	Gas	Eintritts- druck	Austritts- druck	Durchfluss	Eintritts- verschrau- bung	Ventil- anschluss Form	Austritts- verschrau- bung	Werkstoff
200382	F-DKM PRIMEJET 300-10-30 - DIN59-G1/4"	02	300 Bar	10 Bar	30 Nm³/h	DIN 477-5 Nr. 59	Hand- anschluss Messing	G 1/4"	Messing
200383	F-DKM PRIMEJET 300-10-30 - DIN56-G1/4"	Luft	300 Bar	10 Bar	30 Nm³/h	DIN 477-5 Nr. 56	Hand- anschluss Messing	G 1/4"	Messing
200396	F-DKM PRIMEJET 300-10 - DIN57-G3/8"LH	H2	300 Bar	10 Bar	30 l/min	DIN 477-5 Nr. 57	Hand- anschluss Messing	G 3/8" LH	Messing
200405	F-DKM PRIMEJET 300-10-30 - DIN54-G1/4"	N2, Ar/CO2	300 Bar	10 Bar	30 Nm³/h	DIN 477-5 Nr. 54	Hand- anschluss Messing	G 1/4"	Messing

Options

Material- nummer	Bezeichnung Langtext
121987	Sicherungsautomat RF53N nach EN 730, gegen Gasrück- tritt und Flammendurchschlag, BAM/ZBA/003/04, G 1/4 RH MG - G 1/4 RH AGS, Sicherheitselemente /FA/NV/TV/, max. Betriebsüberdrücke: Sauerstoff (0) 30,0 bar Druck- luft (D) 30,0 bar
124769	Überwurfmutter G 3/8" LH mit Schlauchtülle 9 mm
200418	SCHLAUCHTÜLLE 6,3 MM MIT ÜBERWURFMUTTER G1/4"
200420	