

APOLLO 100



- Kryobehälter mit automatischer Druckhaltung / Füllung
- Zur Lagerung und Transport von flüssigem Stickstoff
- Hergestellt aus Edelstahl

Labore & Analysen

Anwendung

Lager- und Transportbehälter für tieftemperaturverflüssigten Stickstoff. Mit Vakuumsuperisolation und Langzeitvakuumschutz. Abgenommen gemäß europäischer Druckgeräterichtlinie PED. Transport im drucklosen Zustand mit aufgelegten Transportstopfen.

Entwickelt für die Anwendung:

Flüssiger Stickstoff

Entwickelt für:

Technische Gase, Flüssiggas-Cylinder B84

Spezifikationen

| | |
|---------------------------------------|-------------|
| Abblasedruck (bar) | 1.3 bar |
| Lagerkapazität | 99.2 l |
| Statische Verdunstung Haltezeit | 83 d |
| Durchmesser Eintritt | 50 mm |
| Tägliche Verdunstung | 1.66 l/Tag* |
| Gewicht leer | 62 kg** |
| Gewicht voll | 145 kg** |

* Durchschn. Tägliche Verdunstung und statische Haltezeit bei 20 °C und 1013 mbar, Behälter stationär mit geschlossenem Behälterdeckel. Werte nominal und können in Abhängigkeit von der Historie des Behälters und Fertigungstoleranzen variieren.

** Mit Steuerkopf.

Zusätzliche Information

<p>Kälteschutzhandschuhe und Schutzbrille mit Seitenschutz inklusive.
</p>

Sicherheitshinweis

⚠ Achtung! Geeignete persönliche Schutzausrüstung verwenden (Handschuhe, Schweißbrille, Schürze)

Highlights

EK-Heber mit Abgas- und Überlaufventil. Vakuumverschluss- und Transportschutzrahmen.

Dimensionen

Höhe (H) : 114 cm

Tiefe (D) : 65 cm

Ø1 : 50 cm

Nettogewicht : 83 kg

Produkt

| Materialnummer | Kurzbeschreibung | Gas | Werkstoff |
|----------------|-----------------------|--------------|-----------|
| 131097 | APOLLO® 100 - 1,3 BAR | N2 (Flüssig) | Edelstahl |