

KRYOBEHÄLTER APOLLO 50



- Kryobehälter mit automatischer Druckhaltung / Füllung
- Zur Lagerung und Transport von flüssigem Stickstoff
- Hergestellt aus Edelstahl
- Zuverlässig, sicher und langlebig

Labore & Analysen

Anwendung

Lager- und Transportbehälter für tieft kalt verflüssigten Stickstoff. Mit Vakuumsuperisolation und Langzeitvakuumschutz. Abgenommen gemäß europäischer Druckgeräterichtlinie PED. Transport im drucklosen Zustand mit aufgelegten Transportstopfen.

Entwickelt für die Anwendung:

LIN, LAR, LOX

Entwickelt für:

Technische Gase, Reinstgase

Spezifikationen

Abblasedruck (bar)	1.3 bar
Lagerkapazität	49.5 l
Statische Verdunstung Haltezeit	50 d
Durchmesser Eintritt	50 mm
Tägliche Verdunstung	1.38 l/Tag*
Gewicht leer	44 kg**
Gewicht voll	85 kg**

* Durchschn. Tägliche Verdunstung und statische Haltezeit bei 20 °C und 1013 mbar, Behälter stationär mit geschlossenem Behälterdeckel. Werte nominal und können in Abhängigkeit von der Historie des Behälters und Fertigungstoleranzen variieren.

** Mit Steuerkopf.

Zusätzliche Information

<p>Kälteschutzhandschuhe und Schutzbrille mit Seitenschutz inklusive.
</p>

Sicherheitshinweis

⚠ Achtung! Geeignete persönliche Schutzausrüstung verwenden (Handschuhe, Schweißbrille, Schürze)

Highlights

EK-Heber mit Abgas- und Überlaufventil. Vakuumverschluss- und Transportschutzrahmen.

Dimensionen

Höhe (H) : 80 cm

Tiefe (D) : 65 cm

Ø1 : 50 cm

Nettogewicht : 41 kg

Produkt

Materialnummer	Kurzbeschreibung	Gas	Werkstoff
131101	APOLLO® 50 - 1,3 BAR	N2 (Flüssig)	Edelstahl